



VELOSIT® RM 202

Univerzálna opravná malta na vertikálne a stropné použitie

OBLASŤ POUŽITIA

VELOSIT RM 202 je opravná malta na báze cementu pre všetky typy štandardných podkladov. Vytvára veľmi dobrý povrch na nátery a podlahové krytiny.

Typické oblasti použitia zahŕňajú:

- Oprava povrchových chýb na betóne, murive, mnohých prírodných kameňoch a oceli
- Nátery a opravy betónových konštrukcií, ako sú hrádze, mosty, trámy, balkóny, fasády
- Spracovanie na vodorovných a zvislých povrchoch vrátane spätného spracovania
- Vypĺňanie dutín, vzduchových vreciek a drsných povrchov
- Možno spracovať od 1 do 100 mm
- Obzvlášť vhodný pre návrh architektonických prvkov

VLASTNOSTI

VELOSIT RM 202 je opravná malta na báze cementu s extrémne rýchlym vývojom pevnosti.

VELOSIT RM 202 viaže zmiešavaciu vodu v tak krátkom čase, že v mnohých prípadoch nie je nutné ďalšie spracovanie.

VELOSIT RM 202 vytvára na povrchu pevne spojenú, oderuvzdornú plochu.

VELOSIT RM 202 spĺňa požiadavky normy EN 1504-3 triedy R3 pre opravu betónu (CR) a je možné ho používať podľa zásad 3, 4 a 7 v súlade s normami EN 1504-9.

VELOSIT RM 202 je možné spracovať stierkou a vhodnými metódami nástreku.

- Minimálne zmrštenie / napučanie pri suchom alebo mokrom skladovaní, čo minimalizuje tvorbu trhlín
- Vynikajúce spracovanie, najmä režijné
- Vystužené vláknami
- Doba spracovania 40 min. a 15 MPa pevnosť v tlaku po 4 hodinách
- Konečná sila vyššia ako 50 MPa po 28 dňoch
- Pochôdnosť po 3-4 hodinách
- Veľmi vysoká príľnavosť k pripravenému betónu a murivu
- Nie je nutné žiadne ďalšie ošetrovanie, povrch musí byť udržiavaný vlhký po dobu 3-4 hodín vo veľmi teplých a suchých podmienkach
- Dobrá odolnosť voči chloridom a CO₂ vďaka hustej štruktúre pórov
- Dobrá odolnosť voči agresívnym médiám s hodnotou pH 3 - 12 a mäkkej vode
- Dobrá odolnosť voči poveternostným vplyvom
- Dobrá odolnosť voči síranom
- Svetlosivá farba podobná betónu

SPRACOVANIE

1.) Príprava povrchu

VELOSIT RM 202 je určený pre minerálne podklady, ako je betón, murivo alebo nasiakavý prírodný kameň. Oceľ môže byť opatrená vhodným adhéznym mostíkom.

a.) Oceľ

Musí mať čistotu SA 2,5 podľa SIS 05 5900. Výstužná oceľ musí byť chránená proti korózii pomocou VELOSIT CP 201. Ďalšie oceľové povrchy je možné kompletne opatriť základným náterom VELOSIT PR 303. Oceľ môže reagovať odlišne na cementovú maltu, pokiaľ sa teploty menia. Oceľ môže byť opracovaná, iba ak je oceľ zapustená do veľkého betónového telesa alebo sa teploty výrazne nemenia.

b.) Minerálne substráty (betón, murivo a prírodné kamene kompatibilné s cementom)

Musí byť zbavené všetkých voľných látok pieskovaním, tryskaním alebo vysokotlakou vodou (> 100 barov). V prípade betónu s výstužou úplne odstráňte karbonatovaný betón. Skúšajte fenolftaleín alebo iné testovacie ukazovatele, pokiaľ nebude vystužujúca oceľ vystavená dostatočnej zásaditosti v betóne. Keď je výstuž odkrytá, očistite ju najmenej 6 mm za výstužnou lištou a úplne ju pokryte VELOSIT RM 202.

Povrch musí mať otvorené póry a stabilný povrch. Minimálna požiadavka na adhéziu pevnosť v ťahu je 1,5 MPa a pevnosť v tlaku musí byť najmenej 25 MPa. Nižšie pevnosti je možné akceptovať, ak sú nižšie požiadavky na príľnavosť povrchu. Aktívny vstup vody musí byť vopred úplne utesnený pomocou VELOSIT PC 221. Pre trhliny vedúce vodu sa musí použiť injekčný systém PU. Pred aplikáciou VELOSIT RM 202 musí byť povrch navlhčený, aby sa vytvorili optimálne podmienky.

c.) Oprava betónu podľa EN 1504-9 podľa princípu 3, 4 alebo 7 vyžaduje základný náter s VELOSIT CP 201 na betón a výstuž, aby bola zaistená najlepšia možná príľnavosť.

2.) Spracovanie

Miešanie zmesi:

Miešajte VELOSIT RM 202 s 15-18 %, tj 3,8 - 4,5 l pitnej vody, na 25 kg nádobu. Pridajte 15 %, tj 3,8 l miešacej vody (na vrece) do čistej miešacej nádoby a prášok premiešajte pomalobežným miešadlom (300 - 600 ot/min) na hmotu bez hrudiek. Košovým miešadlom je zaručený minimálny prívod vzduchu do zmesi. Pridaním max. 3 % vody je možné nastaviť požadovanú konzistenciu. Nikdy nepridávajte viac vody! Produkt môže byť spracovaný po dobu 40 minút pri 23°C.

Penetrácia:

Naneste VELOSIT RM 202 ako základný náter na vlhký povrch mokrou hubkou. Pri pórovitých povrchoch nanášajte maximálne 0,5 až 1 kg na m². Na spracovanie podľa EN-1504-09 musí byť základný náter spracovaný pomocou VELOSIT CP 201.

a.) Spracovanie stierkou:

VELOSIT RM 202 môže byť nanášaný čerstvý na čerstvý základný náter. Maximálna hrúbka vrstvy je 100 mm na zvislých povrchoch.

Pri stropnom nanášaní je možné produkt nanášať až do hrúbky vrstvy 50 mm v jednej operácii. Pracujte v sekciách, ktoré môžu byť dokončené za 40 minút. Vystužovacie tyče a iné prieniky musia byť vždy zatreté do malty s dostatočným krytím.

b.) Spracovanie pomocou čerpadla:

Používajte vhodné stroje, napr.:

- PFT GmbH: PFT G4
- HighTech GmbH: HighComb Big
- Wagner GmbH: PC 25
- Putzmeister GmbH: SP12 alebo MP25
- Inotec GmbH: INOMAT M8

Pri miešacích čerpadlách sa prášok nasype do zásobníka a upraví sa množstvo vody.

Pri maltových čerpadlách sa produkt mieša podľa popisu v časti „Miešanie zmesi“ a potom sa plní do sacej nádrže stroja a rovnomerne sa čerpá. Pokiaľ je požadovaný hladký povrch, postupujte hladítkom krátko po nástreku materiálu. Postupujte po sekciách. Počas dlhých prerušení čerpadla sa môže hadica zablokováť. Produkt môže stvrdnúť oveľa rýchlejšie, pokiaľ je hadica vystavená priamemu slnečnému žiareniu. Pokiaľ dôjde k dlhým prestávkam v práci, vždy vyprázdnite a vypláchnite stroj a hadicu. VELOSIT RM 202 je rýchlo vytvrdzujúci materiál a je možné ho ťažko odstrániť, iba ak v ňom stvrdne.

c.) Oprava architektonických prvkov:

Akonáhle začne VELOSIT RM 202 po aplikácii stierkou alebo nástrekom tuhnúť, môže byť v prípade potreby modelovaný. Zoškrabujte materiál v jemných vrstvách, kým sa nedosiahne požadovaný výsledok. V prípade potreby ošetríte povrch vlhkou hubkou, aby sa odstránili hrbole a vzduchové bubliny.

3.) Dodatočné spracovanie

VELOSIT RM 202 nevyžaduje žiadne dlhé následné spracovanie, pretože reaguje s vodou relatívne rýchlo. Iba za veľmi horúcich alebo suchých podmienok môže byť potrebné ďalšie ošetrovanie vodou po dobu 3-4 hodín.

SPOTREBA

Oprava povrchových chýb:

Z 25 kg VELOSIT RM 202 získate cca. 14 litrov vytvrdenej malty.

Náter povrchu:

10 kg* VELOSIT RM 202 na m² pri 6 mm hrúbke suchej malty na hladkých podkladoch. Na drsných povrchoch môže byť spotreba výrazne vyššia.

* 10 kg VELOSIT RM 202 prášku + 1,7 kg vody = 11,7 kg zmiešaného materiálu na 6 mm hrúbky a m².

ČISTENIE

VELOSIT RM 202 v čerstvom nezatvrdnutom stave je možné odstrániť vodou. Akonáhle stvrdne, je potrebné použiť čističe na báze kyseliny, ako je zriedená kyselina chlorovodíková alebo mechanické odstránenie.

AKOSTNÉ ZNAKY

Farba:	sivá
Hmotnostný pomer:	100: 17
Objemový pomer:	100: 27
Objemová hustota:	1,6 kg/l
Teplota podkladu:	5 - 35 °C
Začiatok tuhnutia:	55 min.
Čas tuhnutia:	120 min.
Pevnosť v tlaku/ohybe:	
4 hodiny:	15/2 MPa
24 hodín:	31/5 MPa
7 dní:	45/8 MPa
28 dní:	56/9 MPa
Obsah chloridových iónov:	<0,05%
Odolnosť proti sýteniu oxidom uhličitým:	prešla

Absorpcia kapilárnej vody:	0,1 kg / m ² x h ^{0,5}
Pevnosť väzby*:	
- Základný náter RM 202:	1,8 MPa
- Základný náter CP 201:	2,2 MPa
Obmedzené zmrštenie:	1,5 MPa
* podľa EN 1542. Hodnoty priľnavosti v ťahu sú silne závislé na príprave povrchu.	

POZNÁMKY

VELOSIT RM 202 sa predáva iba profesionálnym spracovateľom.

Nikdy VELOSIT RM 202 nerozmiešavajte znovu s vodou, pokiaľ už začal tuhnúť. Zatuhnutý materiál musí byť zlikvidovaný.

Všetky stanovené vlastnosti produktu boli stanovené za kontrolovaných laboratórnych podmienok v súlade s príslušnými normami. Hodnoty stanovené v podmienkach staveniska sa môžu líšiť. Najnovšiu verziu tohto technického listu si prosím vždy žiadajte u vášho dodávateľa.

Vždy prosím používajte najnovšiu verziu tohto technického listu, ktorý je k dispozícii na webových stránkach www.velosit.de.

BALENIE

VELOSIT RM 202 je dodávaný v nepremokavých plastových vreckách po 25 kg.

SKLADOVANIE

VELOSIT RM 202 je možné skladovať v neotvorenom originálnom balení po dobu 12 mesiacov pri 5 - 35 °C v suchom prostredí chránenom pred priamym slnečným svetlom.

ŽIVOTNÉ PROSTREDIE A BEZPEČNOSŤ

Vezmite prosím na vedomie aktuálne platnú kartu bezpečnostných údajov a preventívne opatrenia pre zaobchádzanie s produktom popísaným v tomto dokumente.

CE	
VELOSIT GmbH & Co. KG Industriepark 7 D-32805 Horn-Bad Meinberg 15 VELOSIT RM 202	
DIN EN 1504-3 Náhrada betónu pre staticky a nestaticky relevantné opravy	
Pevnosť v tlaku	R3
Obsah iónov chloridu	≤ 0,05 %
Súdržnosť	≥ 1,5 MPa
Zakázané zmrštenie / rozťažnosť	≥ 1,5 MPa
Tolerancia zmeny teploty	NPD
Kapilárna absorpcia vody	NPD
Odolnosť voči karbonizácii	prešlo
Požiarna odolnosť	E

Výrobca:

VELOSIT GmbH & Co. KG
 Industriepark 5-7
 32805 Horn-Bad Meinberg
 Nemecko
www.velosit.de

Distribútor:

ACARA PRAHA s.r.o.
 U Trati 3240/44, 100 00 Praha 10
 Tel.: +420 232 000 888

Technické informácie a pokyny uvedené v tomto dátovom liste sú založené na znalostiach a skúsenostiach odboru výskumu a vývoja našej spoločnosti a na výsledkoch dlhodobých aplikácií výrobku v praxi. Odporúčania týkajúce sa použitia výrobku sú poskytované bez záruky, pretože podmienky na mieste v priebehu aplikácie sú mimo kontroly našej spoločnosti. Užívateľ je preto zodpovedný za potvrdenie, že vybraný produkt je vhodný na predpokladané použitie. Toto vydanie technického listu automaticky ruší všetky predchádzajúce dokumenty týkajúce sa rovnakého výrobku.