



STAUF SGH 50

Rychle tvrdnoucí 2složková silikátová reakční pryskyřice



Technický list

Číslo produktu ✓ 116700

Zvláštní vlastnosti ✓ nízký zápach
✓ snadné použití
✓ rychlé tuhnutí

Oblast použití ✓ Zalévání nebo povrchové osazování kovových prvků v betonu, teracu, kameni, mramoru atd.
✓ uzavírání (sešití) trhlin v cementových potěrech
✓ Oprava schodů z betonu, kamene nebo umělého kamene.
✓ Uzavírání popraskaných nebo dutých spřažených či vytápěných potěrů

Vhodné podklady ✓ přebroušený litý asfaltový potěr
✓ betonové podlahy
✓ betonové stěny
✓ potěry na bázi síranu vápenatého (anhydritové lité potěry)
✓ hořečnaté (xylolitové) a sádrové podlahy
✓ zdivo
✓ kámen, keramika, teraco, dlažba
✓ cementové potěry

Vlastnosti produktu ✓ dobrá přídržnost k různým materiálům
✓ vysoká pevnost
✓ bez rozpouštědel
✓ rychlé vytvrzování

Vhodné čističe ✓ STAUF rozpouštědlový čistič
✓ STAUF čisticí prostředek

Barva ✓ béžová

Doba zpracovatelnosti ✓ 8–10 min.

Spotřeba na m² ✓ V závislosti na množství a velikosti lokálních trhlin

- ✓ Při šířce trhliny 5 mm a hloubce trhliny 5 cm (potěr proříznutý napůl) přibližně 3 až 4 běžné metry na balení.

Doba schnutí ✓ cca 60 minut při 20 °C

Klima na pracovišti ✓ minimálně 18 °C, maximálně 75 % rel. vlhkosti, nejlépe max. 65 %

Podmínky přepravy ✓ ne pod + 5 °C

Skladování ✓ suché
✓ ne pod + 10 °C
✓ chladné

Skladovatelnost ✓ 9 měsíců

Giscode ✓ RU1

Emicode ✓ EC1 plus

Dostupné balení ✓ pryskyřice: 320 g
✓ tvrdidlo: 480 g
✓ včetně spojovacích spon v kombi balení

Přiřazení – č. výrobku tvrdidla 2c ✓ 116610

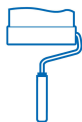
Mísicí poměr složka A ✓ 1

Mísicí poměr složka B ✓ 1,5



KONTROLA PODKLADU

Před zpracováním je nutné podklad zkontrolovat podle normy DIN 18356, DIN 18365 nebo odpovídajících národních norem. Podklad je třeba posoudit podle norem platných pro prováděné práce (VOB nebo DIN) a podle obecně uznávaných pravidel oboru. Podklad musí být odolný proti tlaku a tahu, bez trhlin, musí mít dostatečnou pevnost povrchu, být trvale suchý, rovný, čistý a bez separačních prostředků, slinutých vrstev apod. Dále je třeba zkontrolovat pórovitost a přídržnost povrchu. U cementových (litých) a anhydritových (litých) potěrů zkontrolujte rovněž obsah vlhkosti a nasákavost, jakož i teplotu v místnosti, vlhkost vzduchu a teplotu podkladu.



PŘÍPRAVA PODKLADU

Zajistěte dostatečnou přídržnost lité pryskyřice STAUF přípravou podkladu, tj. podklad musí být čistý, musí mít dostatečnou pevnost povrchu a musí být trvale suchý.



POSTUP MÍCHÁNÍ SLOŽEK

Obě složky je třeba před použitím temperovat na pracovní teplotu (cca 20 °C). Přidejte celé množství složky A do lahve se složkou tvrdidla B. Lahve uzavřete a důkladně třepejte alespoň 20 sekund, dokud nejsou obě složky dokonale promíchány. Vždy míchejte celý obsah nádoby, aby byl zajištěn správný mísicí poměr. Nesprávné mísicí poměry způsobí ztrátu pevnosti pryskyřice. Po uplynutí doby zpracovatelnosti materiál velmi rychle protvrdne, a je proto nepoužitelný. Vzniká přitom vysoká teplota. Nádoby se prosím nedotýkejte, dokud opět nevychladne. Výrobek je reaktivní pryskyřice, která po smíchání s tvrdidlem reaguje exotermicky. Nádoba se může zahřát a může docházet ke vzniku kouře.



ZPRACOVÁNÍ

Trhlinu v podlaze rozšiřte úhlovou bruskou na cca 5 mm, podlahu napříč trhliny prořízněte a osadte spojovací spony. Litou pryskyřici ihned po smíchání nalijte do trhliny a stáhněte hladkou stěrkou. Poté je nutné pryskyřici posypat křemičitým pískem. Nejvhodnější je použití při 18–25 °C, teplotě podkladu mezi 15–23 °C (u podlahového vytápění 18–22 °C) a relativní vlhkosti pod 65 %, dokud lepidlo nezavadne.



ZATÍŽITELNOST

Další zpracování při +20 °C přibližně po 1 hodině, plně zatížitelné po 24 hodinách.



OMEZENÍ ODPOVĚDNOSTI

Výše uvedené informace odpovídají současnému stavu vývoje a praktickým zkušenostem. Slouží však pouze jako pomoc při výběru našich produktů a je třeba je ve všech případech považovat za nezávazné, neboť nemáme žádný vliv na pokládku a požadavky na pokládku se místo od místa liší. Nároky vyplývající z těchto informací jsou proto vyloučeny. Totéž platí pro obchodní a technické poradenství poskytované bezplatně a nezávazně. Upozorňujeme, že zákazník a zpracovatel musí sami provést dostatečné zkoušky, aby ověřili vhodnost produktu pro zamýšlené použití. Zveřejněním těchto informací pozbývají platnosti veškeré dřívější technické informace (technické listy, doporučení k pokládce a další informace určené k podobným účelům).

STAUF KLEBSTOFFWERK GMBH . Oberhausener Str. 1 . 57234 Wilnsdorf . Germany

Fon: +49 (0) 2739 301-0 . Fax: +49 (0) 2739 301-200 . Email: info@stauf.de

17.06.2026 - 14:02:32