

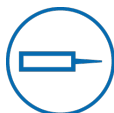
STAUF

seit 1828

STAUF SPU 425



1složkové elastické SPU lepidlo v kartuši pro pruhovou elastickou pokládku dřevěných podlah



Technický list

Číslo produktu ✓ 126150

Zvláštní vlastnosti

- ✓ elastické lepení
- ✓ snadná pokládka dřevěné podlahy
- ✓ zbytky lepidla lze snadno odstranit
- ✓ bez rozpouštědel, bez povinnosti označování, bez vody

Vhodné pro pokládku

- ✓ masivních prken od tloušťky 20 mm se schválením výrobce pro pruhovou pokládku
- ✓ vícevrstvých dřevěných podlah od tloušťky 14 mm, třívrstvých, se schválením výrobce pro pruhovou pokládku
- ✓ vlysových dřevěných podlah podle DIN EN 13226 se schválením výrobce pro pruhovou pokládku

Vhodné podklady

- ✓ beton C 25/30 podle DIN 1045 (drsňý / protiskluzový povrch)
- ✓ potěry na bázi síranu vápenatého (anhydritové lité potěry)
- ✓ litý asfaltový potěr, pouze po penetraci přípravkem STAUF VEP 195
- ✓ stěrkové hmoty STAUF pro dřevěné podlahy
- ✓ dřevotřískové desky (P4 až P7), OSB desky (OSB/2 až OSB/4)
- ✓ cementové potěry

Vhodné penetrace

- ✓ STAUF VDP 130
- ✓ STAUF VPU 155 S
- ✓ STAUF VEP 195
- ✓ STAUF WEP 180

Vhodné stěrkové hmoty

- ✓ STAUF XP 20
- ✓ STAUF FZ
- ✓ STAUF RM
- ✓ STAUF PU
- ✓ STAUF SSP RAPID

Vhodné podložky

- ✓ polyesterové rouno STAUF
- ✓ STAUF oddělovací / pnutí kompenzující deska



Vlastnosti produktu

- ✓ odolné proti stárnutí
- ✓ elasticky deformovatelné
- ✓ vhodné pro podlahové vytápění
- ✓ připraveno k použití
- ✓ nezpůsobuje bobtnání dřeva
- ✓ odolné proti mrazu
- ✓ velmi nízké emise
- ✓ rychlé vytvrzování

Barva ✓ béžová

Spotřeba na m² ✓ cca 600 g při nanášení vytlačovací pistolí a rozteči pruhů 8 cm

Otevřená doba ✓ cca 20 minut při 20 °C

Zatížitelnost / pochůznost ✓ po 24–48 hodinách
✓ broušení / leštění: po 24–48 hodinách

Klima na pracovišti ✓ minimálně 18 °C, maximálně 75 % rel. vlhkosti, nejlépe max. 65 %

DIBt ✓ Z-155.10-59

Skladování ✓ suché
✓ chladné

Skladovatelnost ✓ 12 měsíců

Giscode ✓ RS 10

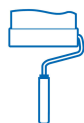
Emicode ✓ EC1 plus

Dostupné balení ✓ hliníkový sáček 600 ml (Ø cca 49 mm)



KONTROLA PODKLADU

Před zpracováním je nutné podklad zkontrolovat podle normy DIN 18365 nebo odpovídajících národních norem (např. BS 5325). Podklad musí být odolný proti tlaku a tahu, bez trhlin, musí mít dostatečnou pevnost povrchu, být trvale suchý, rovný, čistý a bez nečistot, které mohou bránit přilnavosti, slinutých vrstev apod. Dále je třeba zkontrolovat pórovitost a přídržnost povrchu. Zkontrolujte rovněž obsah vlhkosti a nasákavost podkladu, jakož i teplotu, vlhkost vzduchu a teplotu podkladu.



PŘÍPRAVA PODKLADU

Je nutné zajistit, aby byl podklad připraven k pokládce provedením řádné přípravy podkladu; podlahy musí být čisté, mít dostatečnou pevnost povrchu, být rovné, trvale suché a bez trhlin. V závislosti na druhu a stavu podkladu je nutné provést mechanickou předúpravu podkladu (zametení, vysátí, mechanické kartáčování, broušení, frézování, otryskání). Trhliny a spáry, kromě dilatačních a jiných konstrukčních spár, je nutné pevně uzavřít opravnou pryskyřicí STAUF a spojovacími sponami. Dutiny a prohlubně lze vyplnit nesamonivelační stěrkovou hmotou STAUF. V případě potřeby zajistěte rovnost, dostatečnou nasákavost a přídržnost podkladu nanesením vhodné stěrkové hmoty STAUF.



ZPRACOVÁNÍ

Vložte hliníkový sáček nebo kartuši do vytlačovací pistole a naneste lepidlo v pruzích na podklad nebo na spodní stranu prken. Pruhy nanášejte s roztečí cca 8 cm diagonálně k podélnému směru prkna. Objem nanesené housenky lepidla lze regulovat změnou průměru výtlačné trysky. Nanášené množství se zvyšuje s nerovností podkladu a délkou prken. Zejména u surové dřevěné podlahy zabraňte zatlačení lepidla do spár. V závislosti na stupni vytvrzení lze zbytky lepidla odstranit vhodnými čistíči STAUF. Před použitím čistíče vyzkoušejte jeho účinek na povrchovou úpravu dřevěné podlahy na nenápadném místě nebo na vzorku. Vytvrzené zbytky lepidla lze snadno odstranit mechanicky, většinou beze zbytku. Delšímu působení na finálně upravené dřevěné podlaže je však třeba se vyhnout, aby nedošlo k případnému vytvoření obrysů (kontur). Nejvhodnější je použití při 18–25 °C, teplotě podkladu mezi 15–23 °C (u podlahového vytápění 18–22 °C) a relativní vlhkosti pod 65 %, dokud lepidlo nezavadne.



ZATÍŽITELNOST

Únosnost závisí na klimatu v místnosti a naneseném množství lepidla.



DALŠÍ INFORMACE

Lepidlo vytvrzuje reakcí s vlhkostí, ať už ve formě vzdušné vlhkosti, vlhkosti dřeva nebo podkladu. Čím vyšší je okolní teplota, tím rychleji lepidlo zavadne. Doba zavadnutí se prodlužuje s tloušťkou vrstvy lepidla. Změkčovadla obsažená v lepidle mohou způsobit částečné rozpuštění litých asfaltů a mohou ovlivnit systémy povrchové úpravy dřevěných podlah, zejména u dřevěných podlah pokládaných bez technologie pero-drážka. Lepidla klasifikovaná jako elastická podle DIN EN 14293 a ISO 17178 mají po vytvrzení elastické vlastnosti. Díky této elasticitě se z parket na podklad přenáší pouze minimální pnutí, avšak umožňuje rozměrové změny parketových prvků. Elastická lepidla se pro lepení druhů parket bez spojů pero-drážka doporučují jen v omezené míře, a to z důvodu jejich nižší rozměrové stability ve srovnání s tvrdě plastickými nebo tvrdě elastickými lepidly. Tyto druhy parket by měly být přednostně lepeny tvrdými reaktivními pryskyřičnými lepidly STAUF (typy PUK nebo SPU) nebo tvrdě plastickými disperzními lepidly (typy STAUF M2A).



OMEZENÍ ODPOVĚDNOSTI

Výše uvedené informace odpovídají současnému stavu vývoje a praktickým zkušenostem. Slouží však pouze jako pomoc při výběru našich produktů a je třeba je ve všech případech považovat za nezávazné, neboť nemáme žádný vliv na pokládku a požadavky na pokládku se místo od místa liší. Nároky vyplývající z těchto informací jsou proto vyloučeny. Totéž platí pro obchodní a technické poradenství poskytované bezplatně a nezávazně. Upozorňujeme, že zákazník a zpracovatel musí sami provést dostatečné zkoušky, aby ověřili vhodnost produktu pro zamýšlené použití. Zveřejněním těchto informací pozbývají platnosti veškeré dřívější technické informace (technické listy, doporučení k pokládce a další informace určené k podobným účelům).

STAUF KLEBSTOFFWERK GMBH . Oberhausener Str. 1 . 57234 Wilnsdorf . Germany

Fon: +49 (0) 2739 301-0 . Fax: +49 (0) 2739 301-200 . Email: info@stauf.de

17.06.2026 - 11:30:11