



VELOSIT® SL 506

Nivelační vyrovnávací hmota pro kobercové, vinylové a laminátové podlahy

OBLAST POUŽITÍ

VELOSIT SL 506 je cementová vyrovnávací hmota pro beton, anhydrit, magnézium a lité asfaltové podklady. Vytváří velmi hladké povrchy pro nátěry a podlahové krytiny.

Typické oblasti použití zahrnují:

- Uvnitř a venku
- Vyrovnání podlah pro pokrytí tenkými krycími materiály
- Oprava povrchových vad na vodorovných betonových plochách
- Tloušťka zpracování od 1 do 12 mm
- Zhotovení terrazzo podlah

VLASTNOSTI

VELOSIT SL 506 je cementová vyrovnávací hmota s kompenzací smrštění s velmi rychlým vývojem pevnosti. VELOSIT SL 506 váže směšovací vodu velmi rychle, což vede k velmi krátkým čekacím dobám, než je připravena k zakrytí. VELOSIT SL 506 tvoří pevně spojenou, velmi rovnou plochu na povrchu.

VELOSIT SL 506 splňuje požadavky normy EN 13813 třídy CT-C30-F7.

VELOSIT SL 506 je zpracován ručně nebo mechanicky.

- Minimální smrštění / bobtnání při lití za sucha nebo za mokra které minimalizuje praskání
- Vynikající průtok s dlouhou dobou zpracování
- Extrémně hladký povrchový profil díky velmi jemným kamenivům
- Rychlé odvodušňování
- Velmi snadné broušení
- Připraven k pokládce obkladů po 4 hodinách a pro obklady citlivé na vlhkost po 12 hodinách*
- Doba zpracování 30–40 min. a tlaková odolnost 10 MPa po 4 hodinách
- Konečná pevnost vyšší než 30 MPa po 28 dnech
- Po 2-3 hodinách pochůzné
- Velmi vysoká přilnavost k betonu (lámání betonu)
- Velmi dobrá rozmělnitelnost
- Vynikající odolnost proti vodě, žádná ztráta pevnosti při vystavení vodě
- Světle šedá barva podobná betonu

* při tloušťce vrstvy 3 mm v laboratorních podmínkách 23 °C / 50 rel. LF

ZPRACOVÁNÍ

1.) Příprava povrchu

VELOSIT SL 506 je vhodný pro beton a různé typy potěrů. Ocel může být opatřena vhodným adhezním můstkem. Dřevěné podklady, jako jsou OSB desky, mohou být také vhodné, pokud je možná deformace minimalizována pomocí dostatečně dimenzované spodní konstrukce.

Stoupající stavební prvky musí být odděleny okrajovou izolační páskou VELOSIT RD 800, aby se zabránilo sevření. Je třeba použít pohyblivé a oddělovací spáry, musí být vyloučeno smršťování.

Případné trhliny v podkladu se musí vyplnit materiálem VELOSIT GH 311 a posypat vhodným křemičitým pískem 0,7 mm - 1,25 mm (viz technický list).

a.) Ocel

Musí mít čistotu SA 2,5 podle SIS 05 5900.

b.) Beton, anhydrit, hořčík a litý asfalt

Musí být zbaveny všech porézních látek otryskáním nebo broušením. Povrch musí mít otevřené póry a stabilní povrch. Minimální požadavek na adhezni pevnost v tahu je 1,0 MPa a pevnost v tlaku musí být nejméně 20 MPa. Nižší pevnosti lze akceptovat, pokud jsou nižší požadavky na přilnavost povrchu. Aktivní vstup vody musí být předem zcela utěsněn pomocí VELOSIT PC 221. Pro trhliny vedoucí vodu se musí použít injekční systém PU.

c.) Dřevěné podklady

Musí být dostatečně únosné; jakákoli deformace podkladu musí být zastavena. Nátěr je možný pouze v případě, že je dřevo zcela suché a je vyloučeno následné působení vlhkosti.

PENETRACE

a.) Ocel:

Armování je opatřeno základním nátěrem VELOSIT CP 201. Ostatní ocelové povrchy lze natřít VELOSIT PR 303 po úplném přebroušení křemičitým pískem 0,7 - 1,25 mm.

Ocel reaguje na kolísání teploty jinak než cementová malta.

Nátěr se proto doporučuje pouze pokud je ocel integrována do většího betonového tělesa nebo pokud nelze očekávat žádné významné kolísání teploty.

b.) Betonové podklady:

S nízkou zbytkovou vlhkostí menší než 4 % a emisí vodní páry menší než 0,6 g/m²h lze použít VELOSIT PA 911 (akrylátový základní nátěr), který lze po cca 2–3 hodinách přepracovat podlahovou vyrovnávací hmotou. Speciální nátěr VELOSIT PR 303 musí být použit v případě vyšší vlhkosti nebo pokud se očekávané vystavení vlhkosti později zvýší. Základní nátěr musí být po celé ploše posypán vhodným křemičitým pískem o tloušťce 0,7 - 1,25 mm (viz technický list). Po vytvrzení a odstranění přebytečného písku VELOSIT SL 506 může být aplikován.

c.) Dřevěné podklady

Před nanesením nátěru VELOSIT SL 506 musí být vhodnými opatřeními odizolován, aby se vyloučily případné deformace podkladu. Případně je lze opatřit základním nátěrem VELOSIT PR 301 a celoplošným přebroušením vhodným křemičitým pískem 0,7 - 1,25 mm (dle technického listu), aby byla zajištěna vysoká přilnavost.

2.) Zpracování

Míchání směsi:

Míchejte VELOSIT SL 506 s 24-26 % pitné vody, tj. 4,8 - 5,2 l pitné vody, na 20 kg nádobu. Přidejte 24 % míchací vody, tj. 4,8 l míchací vody (na pytel) do čisté míchací nádoby a prášek promíchejte pomaloběžným míchadlem (300–600 ot/min) na hmotu bez hrudek. Košovým míchadlem je zaručen minimální přívod vzduchu do směsi. Přidáním max. 2 % vody lze požadovanou konzistenci upravit. VELOSIT SL 506 lze také použít jako pojivo pro terrazzo. Při této aplikaci je možné přimíchat až 2,5 % anorganických pigmentů, jako je např. oxid železitý nebo oxid titaničitý a množství vody zvýšené až o 0,8 l. Nikdy nepřidávejte více vody!

Produkt může být zpracován po dobu 30-40 minut při 23°C.

a.) Zpracování stěrkou:

Nalijte VELOSIT SL 506 na podkladový povrch a rozetřete pomocí stěrky na požadovanou tloušťku vrstvy. Nesmí být přítomny žádné látky, které by snižovaly přilnavost k základnímu nátěru. Produkt lze nanášet až do tloušťky vrstvy 12 mm v jedné operaci. Práce v sekcích, které mohou být dokončeny za 30 minut. Ihned po rozprostření narušte povrchové napětí stěrkou, abyste dosáhli rychlé odvodu. Alternativně lze dosáhnout dobrého odvodu pomocí válečku s hroty. Když je ten znovu zahlušen stěrkou, ostnatý povrch získá rovnoměrnější vzhled povrchu. Chladnější teploty prodlužují, vyšší teploty zas zkracují dobu prostoje.

b.) Zpracování pomocí čerpadla:

Používejte vhodné stroje, např.:

- PFT GmbH: PFT G4
- HighTech GmbH: HighComb Big
- Wagner GmbH: PC 25
- Putzmeister GmbH: SP11 nebo MP25
- Inotec GmbH: INOMAT M8
- m-tec duo-mix 2000

U míchacích čerpadel se prášek nasype do zásobníku a upraví se množství vody. Správná dávka vody se nastaví porovnáním konzistence na výstupu z hadice ve srovnání s ručně míchaným materiálem. Konzistence se musí kontrolovat každých 5 až 10 minut.

U maltových čerpadel se produkt míchá podle popisu v části „Míchání směsi“ a poté se plní do sací nádrže stroje a rovnoměrně se čerpá. Během dlouhých přerušení čerpadla se může hadice

zablokovat. Produkt může ztvrdnout mnohem rychleji, pokud je hadice vystavena přímému slunečnímu záření. Pokud dojde k dlouhým přestávkám v práci, vždy vyprázdněte a vypláchněte stroj a hadici. VELOSIT SL 506 je rychle vytvrzující materiál a lze jej obtížně odstranit, pouze pokud v něm ztvrdne.

Nikdy nezalévejte spáry nebo neošetřené trhliny, jinak se trhliny velmi pravděpodobně vyskytnou.

c.) Zpracování jako pojivo pro terrazzo

VELOSIT SL 506 může být smíchán s 2,0 až 2,2 kg terrazzo zrnitosti 6–9 mm na kg VELOSIT SL 506 (např. v míchačce). Aby bylo zajištěno rovnoměrné rozložení zrna, musí být produkt zhutněn ručně. Alternativně může být zrno rozprostřeno po povrchu transparentním pojivem jako volná náplň. Po vytvrzení pojiva se VELOSIT SL 506 nalije tak, aby byly vyplněny všechny mezery mezi zrny. Terrazzo podlahu lze po jednom dni nebo později přebrousit diamantovou bruskou a následně vyleštit.

d.) Dřevěné podklady

Smíchejte VELOSIT SL 506 s 24–26 % pitné vody, tj. 4,8 – 5,2 l na 20 kg nádobu. K tomu nalijte záměsovou vodu do čisté míchací nádoby a prášek promíchejte pomaloběžným míchadlem (300 – 600 ot./min.) na hmotu bez hrudek. Košové míchadlo zajišťuje minimální přívod vzduchu do směsi. Ihned po promíchání přidejte 1 sáček (200 g) VELOSIT GF 825 k 1 pytli (20 kg) VELOSIT SL 506. Postupně vmíchejte obsah sáčku. Pro následnou výplň VELOSIT SL 506 je nutné dodržet minimální tloušťku vrstvy 3 mm (dle technického listu VELOSIT GF 825).

3.) Dodatečné zpracování

VELOSIT SL 506 nevyžaduje žádnou dodatečnou úpravu.

Chráněný povrch chraňte po dobu 24 hodin před přímým slunečním světlem, větrem a teplotními výkyvy vyššími než 5 °C.

4.) Dokončování

VELOSIT SL 506 lze brousit po 6-8 hodinách, aby se odstranily případné nerovnosti.

SPOTŘEBA

Cca 1,44 kg prášku VELOSIT SL 506 na 1 mm tloušťky suché vrstvy na 1 m² na hladkých plochách.

ČIŠTĚNÍ

VELOSIT SL 506 v čerstvém nezatvrdnutém stavu lze odstranit vodou. Jakmile ztvrdne, je třeba použít čističe na bázi kyseliny, jako je zředěná kyselina chlorovodíková nebo mechanické odstranění.

JAKOSTNÍ ZNAKY

Barva:	šedá
Hmotnostní poměr:	100: 25
Objemový poměr:	100: 38
Objemová hustota:	1,1 kg/l
Teplota podkladu:	10–35 °C
Začátek tuhnutí:	60 min.
Doba tuhnutí:	90 min.
Pevnost v tlaku/ohybu*:	
4 hodiny:	10/2 MPa
24 hodin:	17/4 MPa
7 dní:	27/5 MPa
28 dní:	32/7 MPa
Pevnost vazby*:	
- Základní nátěr PR 303:	1,3 MPa
- Základní nátěr PA 911:	1,2 MPa
Přípustná změna délky po 56 dnech:	
- Suchá aplikace:	- 0,3 mm/m
Požární třída EN13501-1:	třída A1fl

* bez skelných vláken VELOSIT GF 825

* dle EN 1542. Hodnoty přilnavosti v tahu jsou silně závislé na přípravě povrchu.

POZNÁMKY

VELOSIT SL 506 se prodává pouze profesionálním zpracovatelům.

Nikdy VELOSIT SL 506 nerozmíchávejte znovu s vodou, pokud již začal tuhnout. Zatuhnutý materiál musí být zlikvidován.

Všechny stanovené vlastnosti produktu byly stanoveny za kontrolovaných laboratorních podmínek v souladu s příslušnými normami. Hodnoty stanovené v podmínkách staveniště se mohou lišit.

Vždy prosím používejte nejnovější verzi tohoto technického listu, která je k dispozici na webových stránkách www.velosit.de.

BALENÍ

VELOSIT SL 506 je dodáván v nepromokavých plastových sáčcích po 20 kg.

SKLADOVÁNÍ

VELOSIT SL 506 lze skladovat v neotevřeném originálním balení po dobu 12 měsíců při 5–35 °C v suchém prostředí chráněném před přímým slunečním světlem.

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ A BEZPEČNOST

Respektujte prosím aktuálně platný bezpečnostní list a preventivní opatření pro zacházení s produktem popsáním v tomto dokumentu.

CE
VELOSIT GmbH & Co. KG Industriepark 7 D-32805 Horn-Bad Meinberg 17 VELOSIT SL 506
EN 13813 Malty na cementové potěry pro vnitřní podlahy CT-C30-F7
Reakce na oheň: A1 _{fl} Uvolňování nebezpečných látek: CT Pevnost v tlaku: C30 Pevnost v ohybu: F7

Výrobce:

VELOSIT GmbH & Co. KG
Industriepark 5-7
32805 Horn-Bad Meinberg
Německo
www.velosit.de

Distributor:

ACARA PRAHA s.r.o.
U Trati 3240/44, 100 00 Praha 10
acara@acara.cz
Tel.: +420 232 000 888

Technické informace a pokyny uvedené v tomto datovém listu jsou založeny na znalostech a zkušenostech odboru výzkumu a vývoje naší společnosti a na výsledcích dlouhodobých aplikací výrobku v praxi. Doporučení týkající se použití výrobku jsou poskytovány bez záruky, protože podmínky na místě v průběhu aplikace jsou mimo kontrolu naší společnosti. Uživatel je proto zodpovědný za potvrzení, že vybraný produkt je vhodný pro předpokládané použití. Toto vydání technického listu automaticky ruší všechny předchozí dokumenty týkající se stejného výrobku.