



VELOSIT® SL 502

Univerzálna samonivelačná vyrovnávacia hmota

OBLASŤ POUŽITIA

VELOSIT SL 502 je cementová vyrovnávacia hmota pre betónové povrchy. Vytvára veľmi hladký povrch na nátery a podlahové krytiny. Typické oblasti použitia zahŕňajú:

- Interiér aj exteriér
- Pri trvalom kontakte s vodou
- Vyrovnanie betónových a poterových povrchov
- Kozmetická oprava povrchových chýb na vodorovných betónových povrchoch
- Konštrukčná oprava betónu
- Hrúbka spracovania od 3 do 38 mm
- Samonivelačný poter
- Na podlahové vykurovanie
- Na terrazzo podlahy

VLASTNOSTI

VELOSIT SL 502 je nivelačná hmota na báze cementu vyrovnávajúca zmrštenie s veľmi rýchlym nárastom pevnosti. VELOSIT SL 502 viaže zmiešavaciu vodu v krátkom čase, čo znamená, že sa dosiahne krátka čakacia doba, pokiaľ nie je materiál pripravený na použitie. VELOSIT SL 502 tvorí pevne spojenú, veľmi rovnú plochu na povrchu.

VELOSIT SL 502 spĺňa požiadavky normy EN 13813 triedy CT-C50-F7.

VELOSIT SL 502 je spracovaný stierkou alebo vhodnou technológiou čerpania.

- Minimálne zmrštenie / napučanie pri liatí za sucha alebo za mokra, ktoré minimalizuje praskanie
- Vynikajúci prietok s dlhou dobou spracovania
- Veľmi hladký povrch
- Rýchle odvzdušňovanie
- Pripravený na pokládku obkladov po 4 hodinách a pre obklady citlivé na vlhkosť po 16 hodinách
- Doba spracovania 30 – 40 min. a tlaková odolnosť 16 MPa po 4 hodinách
- Konečná pevnosť vyššia ako 50 MPa po 28 dňoch
- Po 3 hodinách pochôdzna
- Veľmi vysoká príľnavosť k betónu (lámanie betónu)
- Dobrá odolnosť voči chloridom a CO₂
- Vynikajúca odolnosť proti vode, žiadna strata pevnosti pri vystavení vode
- Dobrá odolnosť voči síranom
- Farba: svetlosivá, sivá, antracit

SPRACOVANIE

1.) Príprava povrchu

VELOSIT SL 502 je vhodný pre betónové podklady. Oceľ môže byť opatrená vhodným adhéznym mostíkom. Drevené podklady, ako sú OSB dosky môžu byť tiež vhodné, pokiaľ je možná deformácia minimalizovaná pomocou dostatočne dimenzovanej spodnej konštrukcie.

Stúpajúce stavebné prvky musia byť oddelené okrajovou izolačnou páskou VELOSIT RD 800, aby sa zabránilo zovretiu. Je potrebné použiť pohyblivé a oddeľovacie škáry, musí byť vylúčené zmršťovanie.

Prípadné trhliny v podklade sa musia vyplniť materiálom VELOSIT GH 311 a posypať vhodným kremičitým pieskom 0,7 - 1,25 mm (viď technický list).

a.) Oceľ

Musí mať čistotu SA 2,5 podľa SIS 05 5900.

b.) Betón

Musí byť zbavený všetkých voľných látok pieskovaním, tryskaním alebo vysokotlakou vodou (> 100 barov). Povrch musí mať otvorené póry a stabilný povrch. Minimálna požiadavka na adhéziu pevnosť v ťahu je 1,5 MPa a pevnosť v tlaku musí byť najmenej 25 MPa. Nižšie pevnosti je možné akceptovať, ak sú nižšie požiadavky na príľnavosť povrchu. Aktívny vstup vody musí byť vopred úplne utesnený pomocou VELOSIT PC 221. Pre trhliny vedúce vodu sa musí použiť injekčný systém PU.

c.) Drevené podklady

Drevený podklad musí byť dostatočne únosný; akákoľvek deformácia podkladu musí byť zastavená. Náter je možný iba v prípade, že je drevo úplne suché a je vylúčené následné pôsobenie vlhkosti.

PENETRÁCIA

a.) Oceľ:

Armovanie je opatrené základným náterom VELOSIT CP 201. Ostatné oceľové povrchy je možné natrieť VELOSIT PR 303 po úplnom otryskaní vhodným kremenným pieskom 0,7 - 1,25 mm. Oceľ reaguje na kolísanie teploty inak ako cementová malta. Náter sa preto odporúča, iba ak je oceľ integrovaná do väčšieho betónového telesa alebo pokiaľ nemožno očakávať žiadne významné kolísanie teploty.

b.) Betónové podklady

S nízkou zvyškovou vlhkosťou menšou ako 4 % a emisiami vodnej pary menšou ako 0,6 g/m²h je možné použiť VELOSIT PA 911 (akrylátový základný náter), ktorý je možné po cca 2 - 3 hodinách prepracovať podlahovou vyrovnávacou hmotou. Špeciálny náter VELOSIT PR 303 musí byť použitý v prípade vyššej vlhkosti alebo pokiaľ sa očakávané vystavenie vlhkosti neskôr zvýši. Základný náter musí byť po celej ploche posypaný vhodným kremičitým pieskom s hrúbkou 0,7 - 1,25 mm (viď technický list). Po vytvrdnutí a odstránení prebytočného piesku VELOSIT SL 502 môže byť aplikovaný.

c.) Drevené podklady

Pred nanosením náteru VELOSIT SL 502 musí byť vhodnými opatreniami odizolovaný, aby sa vylúčili prípadné deformácie podkladu. Prípadne ich možno opatriť základným náterom VELOSIT PR 301 a celoplošným prebrúsením vhodným kremičitým pieskom 0,7 - 1,25 mm (podľa technického listu), aby bola zaistená vysoká príľnavosť.

2.) Spracovanie

Miešanie zmesi:

Betónové podklady:

Zmiešajte VELOSIT SL 502 s 18 – 20 % pitnej vody, tj 4,5 – 5,0 l na 25 kg nádobu.

Upozornenie: Pri farbe antracit je potreba o 1 % (0,25 l) viac vody na 25 kg, tj 4,75 - 5,25 l na 25 kg.

Do čistej miešacej nádoby nalejte 18 % zámesovej vody (4,5 l na vrece) a prášok premiešajte pomalobežným miešadlom (300 – 600 ot./min.) na hmotu bez hrudiek. Košové miešadlo zaisťuje minimálny prívod vzduchu do zmesi. Požadovanú konzistenciu je možné upraviť pridaním maximálne 2 % vody. Nikdy nepridávajte viac vody!

Produkt môže byť spracovaný po dobu 30-40 minút pri 23 °C.

a.) Spracovanie stierkou:

Nalejte VELOSIT SL 502 na podkladový povrch a rozotrite pomocou stierky na požadovanú hrúbku vrstvy. Nesmú byť prítomné žiadne látky, ktoré by znížovali príľnavosť k základnému náteru. Produkt je možné nanášať až do hrúbky vrstvy 38 mm v jednej operácii. Práce v sekciách, ktoré môžu byť dokončené za 30 minút. Ihneď po rozprestretí narušte povrchové napätie stierkou, aby ste dosiahli rýchle odvzdušnenie. Alternatívne je možné dosiahnuť dobré odvzdušnenie pomocou valčeka s hrotmi. Keď je znovu zahladený stierkou, ostnatý povrch získa rovnomernejší vzhľad povrchu. Chladnejšie teploty predlžujú, vyššie teploty zas skracujú dobu prestoja.

b.) Spracovanie pomocou čerpadla:

Používajte vhodné stroje, napr.:

- PFT GmbH: PFT G4
- HighTech GmbH: HighComb Big
- Wagner GmbH: PC 25
- Putzmeister GmbH: SP11 alebo MP25
- m-tec duo-mix 2000

Pri miešacích čerpadlách sa prášok nasype do zásobníka a upraví sa množstvo vody. Správna dávka vody sa nastaví porovnaním konzistencie na výstupe z hadice a ručne miešaného materiálu. Konzistencia sa musí kontrolovať každých 5 až 10 minút. Pri maltových čerpadlách sa produkt mieša podľa popisu v časti „Miešanie zmesi“ a potom sa plní do sacej nádrže stroja a rovnomerne sa čerpá. Počas dlhých prerušení čerpadla sa môže hadica zablokať. Produkt môže stvrdnúť oveľa rýchlejšie, ak je hadica vystavená priamemu slnečnému žiareniu. Pokiaľ dôjde k dlhým prestávkam v práci, vždy vyprázdňte a vypláchnite stroj a hadicu. VELOSIT SL 502 je rýchlo vytvrdzujúci materiál a je možné ho ťažko odstrániť, iba ak v ňom stvrdne.

Nikdy nezalievajte škáry alebo neošetrené trhliny, inak sa trhliny veľmi pravdepodobne vyskytnú.

c.) Spracovanie ako terrazzo spojivo:

VELOSIT SL 502 môže byť zmiešaný s 2,0 až 2,2 kg terrazzo zrnitosti 6 - 9 mm na kg VELOSIT SL 502 (napr. v miešačke). Aby bolo zaistené rovnomerné rozloženie zrna, musí byť produkt zhutnený ručne. Alternatívne môže byť zrno rozprestreté po povrchu transparentným spojivom ako voľná náplň. Po vytvrdnutí spojiva sa VELOSIT SL 502 naleje tak, aby boli vyplnené všetky medzery medzi zrnami. Terrazzo podlahu je možné po jednom dni alebo neskôr prebrúsiť diamantovou brúskou a následne vyleštiť.

d.) Drevené podklady

Zmiešajte VELOSIT SL 502 s 18 – 20 % pitnej vody, tj 4,5 – 5,0 l na 25 kg nádobu. K tomu nalejte zámesovú vodu do čistej miešacej nádoby a prášok premiešajte pomalobežným miešadlom (300 – 600 ot./min.) na hmotu bez hrudiek. Košové miešadlo zaisťuje minimálny prívod vzduchu do zmesi. Ihneď po premiešaní pridajte 1 vrecko (200 g) VELOSIT GF 825 k 1 vrecu (25 kg) VELOSIT SL 502. Postupne vmiešajte obsah vrečka.

Pre následnú výplň VELOSIT SL 502 je nutné dodržať minimálnu hrúbku vrstvy 3 mm (podľa technického listu VELOSIT GF 825).

3.) Dodatočné spracovanie

VELOSIT SL 502 nevyžaduje žiadnu dodatočnú úpravu. Povrch chráňte po dobu 24 hodín pred priamym slnečným svetlom, vetrom a teplotnými výkyvmi vyššími ako 5°C.

SPOTREBA

Cca 1,75 kg prášku VELOSIT SL 502 na 1 mm hrúbky suchej vrstvy na 1 m² na hladkých plochách. Na drsnom povrchu môže byť spotreba výrazne vyššia.

ČISTENIE

VELOSIT SL 502 v čerstvom nezatvrdnutom stave je možné odstrániť vodou. Akonáhle stvrdne, je potrebné použiť čističe na báze kyseliny, ako je zriedená kyselina chlorovodíková alebo mechanické odstránenie.

AKOSTNÉ ZNAKY

Farba:	sivá, svetlosivá, antracit
Hmotnostný pomer:	100: 19
Objemový pomer:	100: 30
Objemová hustota:	1,6 kg/l
Teplota podkladu:	10 - 35 °C
Začiatok tuhnutia:	90 min.
Čas tuhnutia:	110 min.
Pevnosť v tlaku/ohybe*:	
4 hodiny:	16/3 MPa
24 hodín:	25/5 MPa
7 dní:	38/6 MPa
28 dní:	52/7 MPa
Pevnosť väzby**:	
- Základný náter PR 303:	1,8 MPa
- Základný náter PA 911:	1,5 MPa
Prípustná zmena dĺžky po 56 dňoch:	
- Suchá aplikácia:	- 0,5 mm/m
- Mokrú aplikácia:	+ 0,0 mm/m
Požiarna trieda EN13501-1:	trieda A1 _{fl}
*bez sklenených vlákien VELOSIT GF 825	
**podľa EN 1542. Hodnoty priľnavosti v ťahu sú silne závislé na príprave povrchu.	

POZNÁMKY

VELOSIT SL 502 sa predáva iba profesionálnym spracovateľom.

VELOSIT SL 502 nikdy nerozmiešavajte znovu s vodou, pokiaľ už začal tuhnúť. Zatuhnutý materiál musí byť zlikvidovaný.

Prekročenie špecifikovaného množstva vody vedie k nižšej pevnosti a zvýšenému zmršteniu. Okrem toho sa môžu vyskytnúť zmršťovacie trhliny, ktoré však nemajú významný účinok na funkciu produktu, pokiaľ je substrát dobre priľnutý. Všetky stanovené vlastnosti produktu boli stanovené za kontrolovaných laboratórnych podmienok v súlade s príslušnými normami. Hodnoty stanovené v podmienkach staveniska sa môžu líšiť.

Vždy prosím používajte najnovšiu verziu tohto technického listu, ktorý je k dispozícii na webových stránkach www.velosit.de.

BALENIE

VELOSIT SL 502 je dodávaný v nepremokavých plastových vreckách po 25 kg.

SKLADOVANIE

VELOSIT SL 502 je možné skladovať v neotvorenom originálnom balení po dobu 12 mesiacov pri 5 – 35 °C v suchom prostredí chránenom pred priamym slnečným svetlom.

ŽIVOTNÉ PROSTREDIE A BEZPEČNOSŤ

Vezmite prosím na vedomie aktuálne platnú kartu bezpečnostných údajov a preventívne opatrenia pre zaobchádzanie s produktom popísaným v tomto dokumente.

CE
VELOSIT GmbH & Co. KG Industriepark 7 D-32805 Horn-Bad Meinberg 17 VELOSIT SL 502
DIN EN 13813 Malty na cementové potery pre vnútorné podlahy CT-C50-F7
Reakcia na oheň: A1 _{fl} Uvoľňovanie nebezpečných látok: CT Pevnosť v tlaku: C50 Pevnosť v ohybe: F7

Výrobca:

VELOSIT GmbH & Co. KG
Industriepark 5-7
32805 Horn-Bad Meinberg
Nemecko
www.velosit.de

Distribútor:

ACARA PRAHA s.r.o.
U Trati 3240/44, 100 00 Praha 10
Tel.: +420 232 000 888
www.acara.sk

Technické informácie a pokyny uvedené v tomto dátovom liste sú založené na znalostiach a skúsenostiach odboru výskumu a vývoja našej spoločnosti a na výsledkoch dlhodobých aplikácií výrobku v praxi. Odporúčania týkajúce sa použitia výrobku sú poskytované bez záruky, pretože podmienky na mieste v priebehu aplikácie sú mimo kontroly našej spoločnosti. Užívateľ je preto zodpovedný za potvrdenie, že vybraný produkt je vhodný na predpokladané použitie. Toto vydanie technického listu automaticky ruší všetky predchádzajúce dokumenty týkajúce sa rovnakého výrobku.

